

Tabla 18-S0607E II / S0607E II -Li Especificaciones de Funcionamiento

Los parámetros de rendimiento de toda la máquina

Ítems	Parámetro	Ítems	Parámetro	
Carga nominal (kg)	230	Tiempo de elevación de la horquilla (S)	16±2	
Carga con la plataforma extendida (kg)	120	Tiempo de descenso de la horquilla (S)	28±3	
Peso de toda la máquina (kg)	1610	La fuerza manual máxima	Interior (N)	400
El número máximo de trabajadores (interior)	2		Exterior (N)	200
El número máximo de trabajadores (exterior)	1	Capacidad de ascenso máxima teórica (sin carga y con los brazos de la horquilla replegados)		25 %
La altura máxima de trabajo (m)	7,8	El ángulo de inclinación máximo permitido	Dirección X: Dirección izquierda/derecha	1,5°
La altura máxima de la plataforma (m)	5,8		Dirección Y: Dirección delantera/trasera	3°
El radio de giro mínimo (m)	1,7	El ángulo máximo de la rueda interior		70°
La velocidad máxima de desplazamiento (con los brazos de la horquilla replegados) (km/h)	3±0,5	La velocidad máxima del viento permitida (m/s)		12,5
La velocidad máxima de desplazamiento (elevación) (km/h)	0,8±0,1	Tipo de conducción		Conducción de la rueda delantera Dirección de la rueda delantera
La distancia máxima de frenado (sin carga y con los brazos de la horquilla replegados) (mm)	600			

Dimensiones principales

Ítems	Parámetro	Ítems	Parámetro
Longitud total (con escalera instalada) (mm)	1829	Extensión de la plataforma (mm)	900
Longitud total (sin escalera) (mm)	1679	Distancia entre ejes (mm)	1350
Anchura de la máquina (mm)	790	Banda de rodadura (mm)	700

Altura de la máquina completa (con barandilla no retraída) (mm)	2155	El espacio mínimo libre al suelo (con brazos de la horquilla replegados) (mm)	77
Altura de la máquina completa (con barandilla retraída) (mm)	1810	La distancia mínima libre al suelo (elevación) (mm)	26
Dimensiones del banco de trabajo (largo x ancho) (mm)	1635x730	Tamaño de los neumáticos (diámetro x ancho) (mm)	Φ 323x100

Sistema hidráulico

Ítems		Parámetros/Contenido
Sistema de funcionamiento	Tipo	Sistema abierto
	Bomba de desplazamiento (ml/r)	4
	Sistema de propulsión	La presión máxima de trabajo (Mpa) 25
	Sistema de elevación	La presión máxima de trabajo (Mpa) 19
	Sistema de dirección	La presión máxima de trabajo (Mpa) 12

Sistema eléctrico

S0607 II

Ítems		Parámetros/Contenido
Motor de elevación	Potencia nominal (kW)	3.3
Batería	Voltaje de salida (V)	6
	Capacidad (Ah)	225
Cargador	Voltaje nominal de entrada CA (V)	100-240 VAC
	La corriente de entrada CA máxima (A)	8,5
	Voltaje nominal de salida CC (V)	24
	La corriente de salida CC máxima (A)	30
Sistema de control	Voltaje (V)	24

S0607 II -Li

Ítems		Parámetros/Contenido
Motor de elevación	Potencia nominal (kW)	3.3
Batería (Total)	Voltaje de salida (V)	25,6

	Capacidad (Ah)	160
Cargador	Voltaje nominal de entrada CA (V)	100-240 VAC
	La corriente de entrada CA máxima (A)	10,5
	Voltaje nominal de salida CC (V)	24
	La corriente de salida CC máxima (A)	36
Sistema de control	Voltaje (V)	24

Cantidad de llenado de aceite

Ítems	Parámetros/Contenido	Ítems	Parámetros/Contenido
Aceite hidráulico (L)	9.5		

Información sobre carga en el suelo

Ítems	Parámetros/Contenido	Ítems	Parámetros/Contenido
Presión de contacto del neumático (Kpa)	1220	Presión de ocupación del suelo (Kpa)	11,9

Especificación de neumáticos

Ítems	Parámetros/Contenido	Ítems	Parámetros/Contenido
Carga de la rueda motriz-6 km/h (kg)	955	Carga estática máxima (kg)	1345